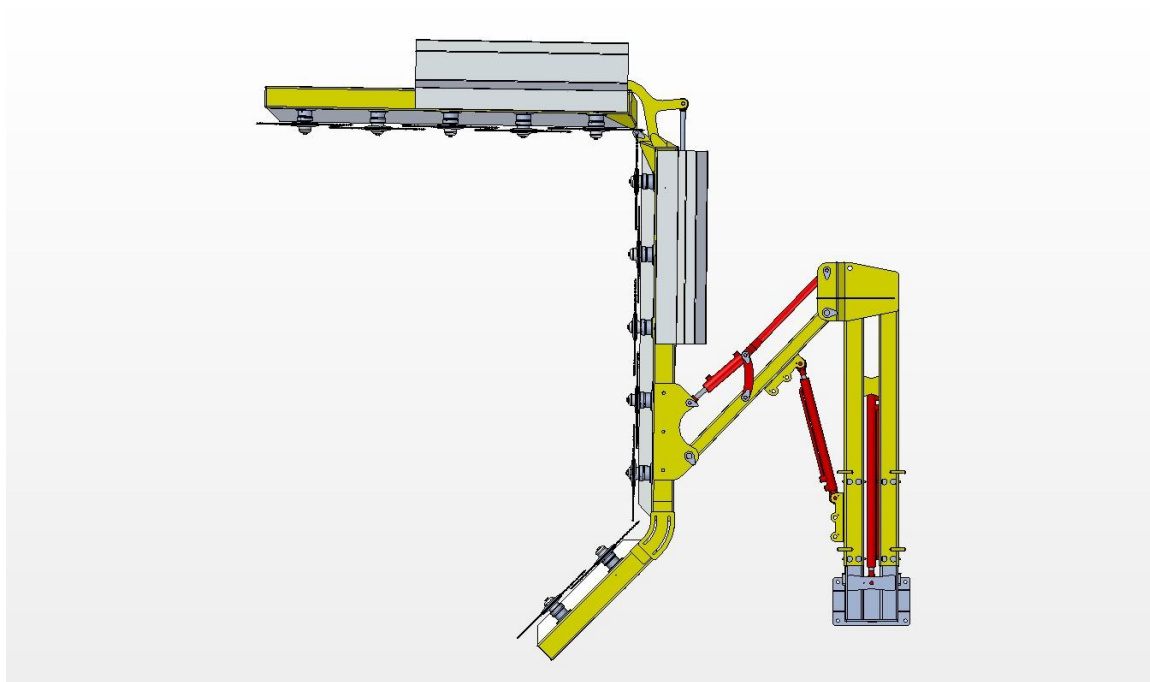




## Használati utasítás KMS síkfalmetsző



Gyári szám:

*Gyártó:*

KMS-Rinklin GmbH  
Freiburgerstr. 10  
Gewerbepark Breisgau  
D-79427 Eschbach

Tel.: 07634/505488-0  
Fax: 07634/505488-20  
E-Mail: [info@kms-rinklin.de](mailto:info@kms-rinklin.de)  
Internet: [www.kms-rinklin.de](http://www.kms-rinklin.de)

## Tartalom:

Oldal:

2	Bevezetés
3	Biztonsági előírások
4	Használati követelmények
5	A síkfalmetsző felépítése
6	A tartószerkezet hidraulikus mozgatása
9	Fűrészlapok felszerelése
12	A hárompontos hidraulikus egység
14	Használatba vétel
15	Szállítás/ Karbantartás

## Bevezetés

Kedves vásárlónk,

a KMS síkfalmetsző első használatbavétele előtt kérem olvassa el ezt a használati utasítást.

A KMS síkfalmetsző a gyümölcsösök gépi metszésére szolgál.

### Garancia:

A KMS síkfalmetszőre a kiszállítástól számítva 2 év garanciát kapnak.

Kopó alkatrészek nem tartoznak bele a garanciába.

A Használati utasítás a gép tartozéka, eladásnál a géppel együtt át kell adni az új tulajdonosnak.

## Biztonsági előírások



A síkfalmetszőt csak olyan személyek építhetik fel, használhatják, illetve tarthatják karban, akik a munka- és balesetvédelmi előírásokkal tisztában vannak!

Rendeltetésszerű használat:

A KMS síkfalmetsző csak a fák metszésére használható!

Minden egyéb alkalmazás nem rendeltetésszerű használatnak minősül.

Karbantartások és beállítások csak álló motornál!

Futó motornál elegendő biztonsági távolságot kell betartani.

Indítás előtt meg kell győződni arról, hogy senki nem tartózkodik túl közel a géphez és hogy a traktoron a vezérlőszelepek mind zárva vannak.

Minden használat előtt, különösen karbantartások után az összes elektromos és hidraulikus csatlakozást, valamint csavarkötést ellenőrizni kell!

A munkagép elhagyása előtt a motort és az összes hidraulikus vezérlőszelepet ki kell kapcsolni és a kéziféket be kell húzni.

Utcai közlekedés alkalmával a KRESZ szabályai érvényesek.

## Használati követelmények

A síkfalmetszőt csak akkor szabad felépíteni, ha a munkagép a következő követelményeket teljesíti:

Elektronika: Elektrohidraulikus vezérlések / szelepek csak lebiztosított aljzaton keresztül működtethetők. Az üzemi feszültség 12V.

Hidraulika: A síkfalmetsző használatához egy egyszeres működésű vezérlőszelep és egy szabad visszafolyó ág szükséges.

Az emelőszerkezet olajfogyasztása 12-20 liter.

A munkagép túlnyomásszelepét 170 bar nyomásra kell beállítani!

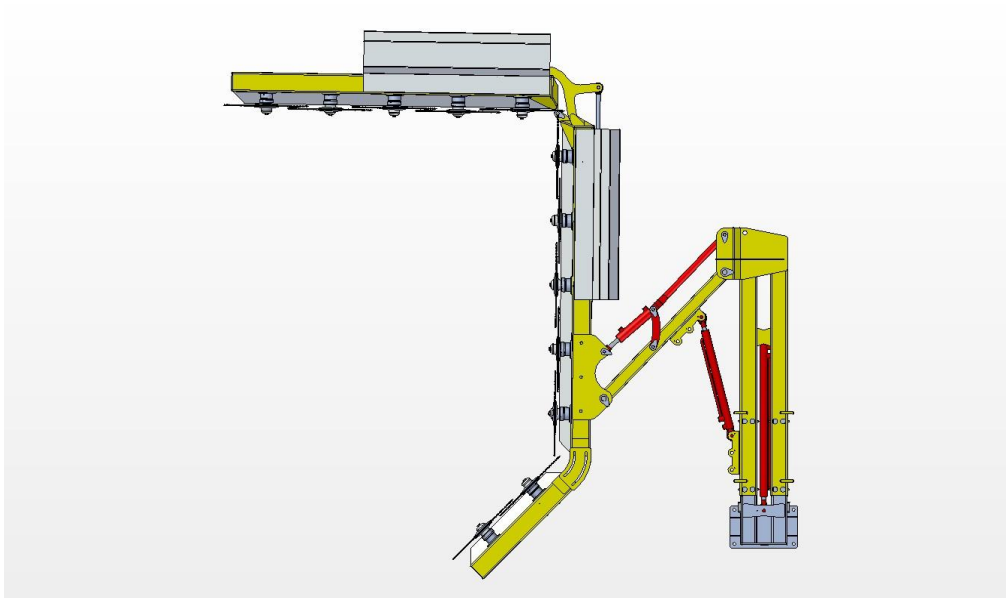
A Visszafolyó ágnak nyomásmentesnek kell lennie és egyből a tankba kell vezetnie.

A visszafolyó ág nyomása legfeljebb 5 bar lehet!



**Amennyiben a munkagép nem felel meg minden pontnak, nem tud a síkfalmetsző tökéletesen működni és a gyártó jótállása megszűnik.**

## A síkfalmetsző felépítése



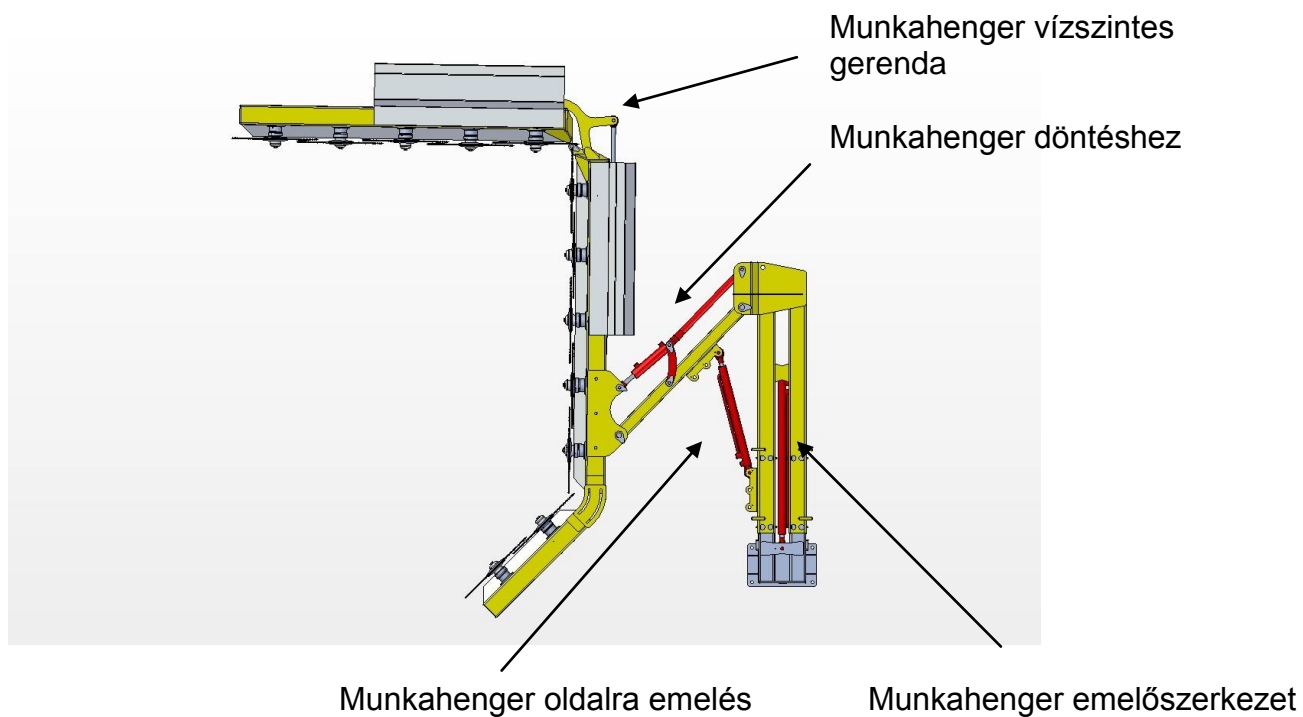
A síkfalmetszőt a 4 csavarral kell a traktor tartókonzoljaára rögzíteni.

### A hidraulika bekötése a traktorra:

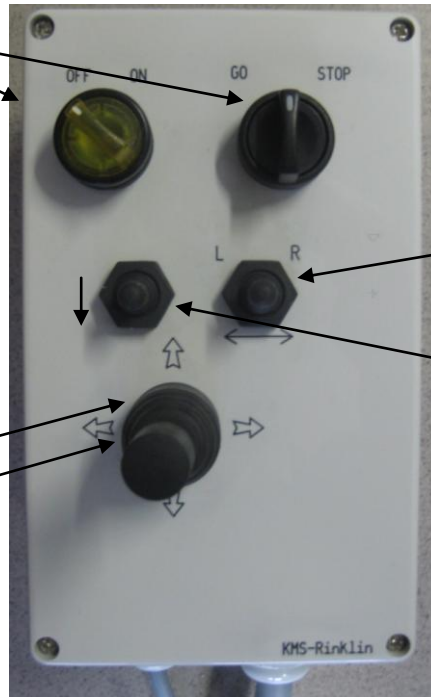
A hidraulikus blokkra két tömlő megy, amit nem szabad felcserélni.

- A **Vastag** tömlő a **visszafolyó ág** (a traktor nyomásmentes visszafolyó ágára kell kötni)
- A **vékony** tömlő a **nyomóág** (az egyszeres működésű vezérlőre kötni).

### A tartószerkezet hidraulikus mozgatása



Funkció nélkül



Vágógerenda döntése

Kart meghúzni és  
Joystickal előre/hátra

= Oldalra emelés/  
süllyesztés

Emelőszervezet  
emel/süllyeszt

Döntés



Olajmennyiség elosztó

A belső Imbusz kulccsal állítható mennyiség szabályzóval lehet beállítani a munkahengerek sebességét.

Amennyiben munkafordulatszámnál túl gyorsan, vagy túl lassan mennek a munkahengerek, az olajmennyiség elosztónál lehet korrigálni a beállítást.

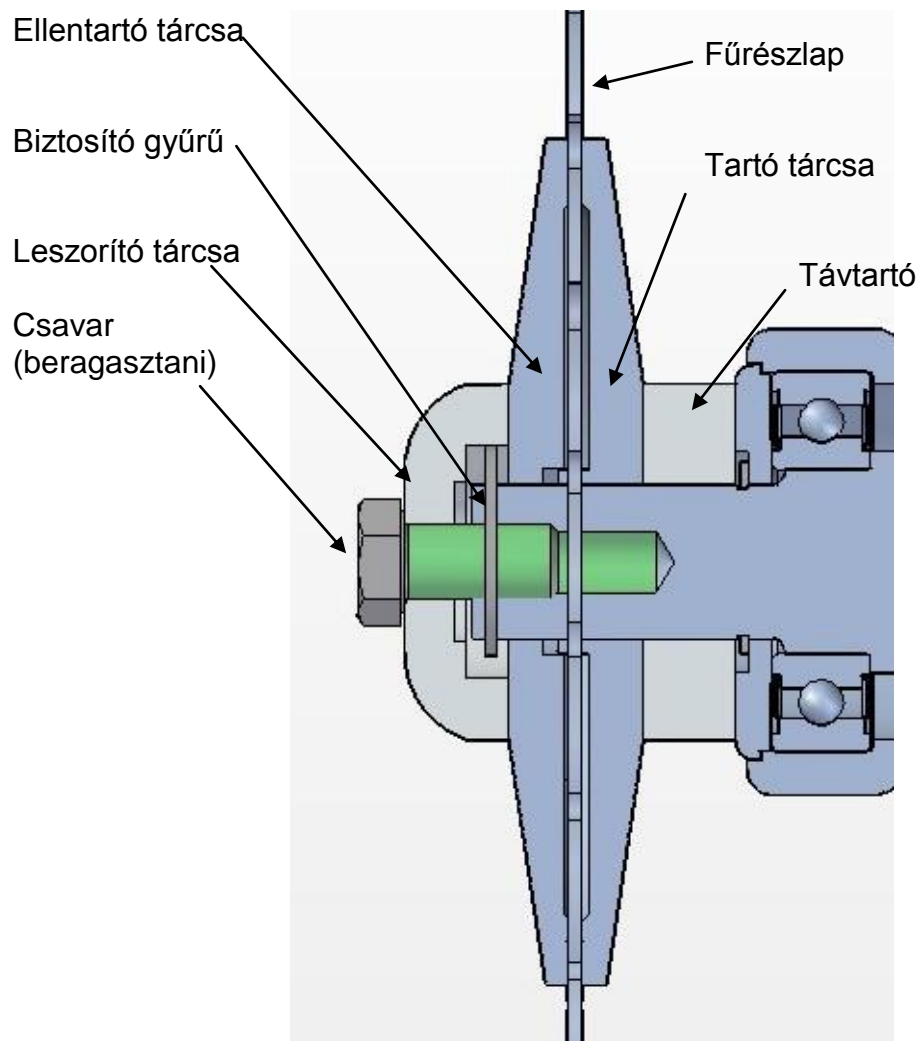
A fűrészlapok meghajtása egy külön kardánról hajtott olajszivattyúról történik.

A kardánt mindig csak alapjáraton és lassan szabad bekapcsolni!



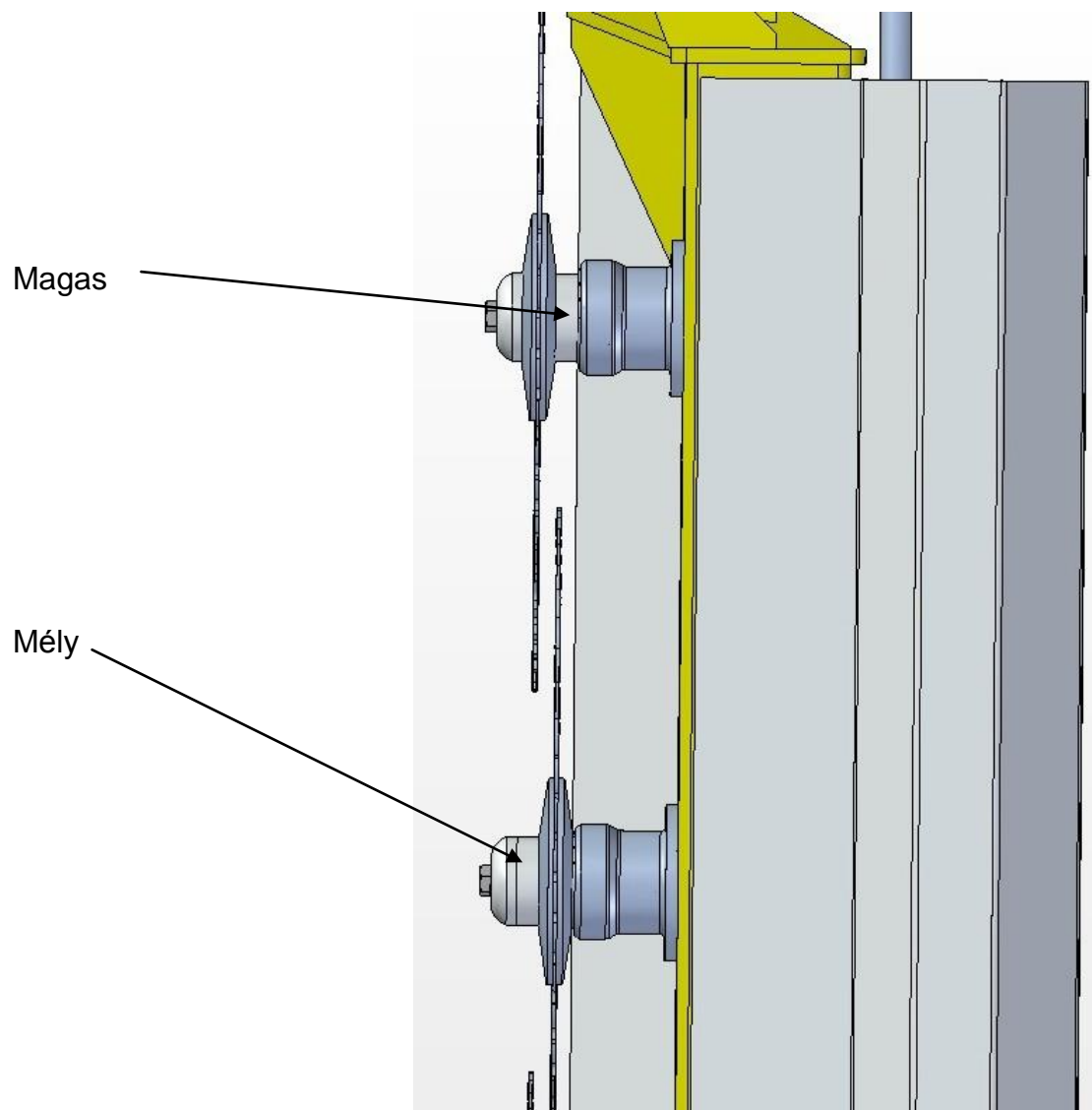


## A fűrészlap felszerelése

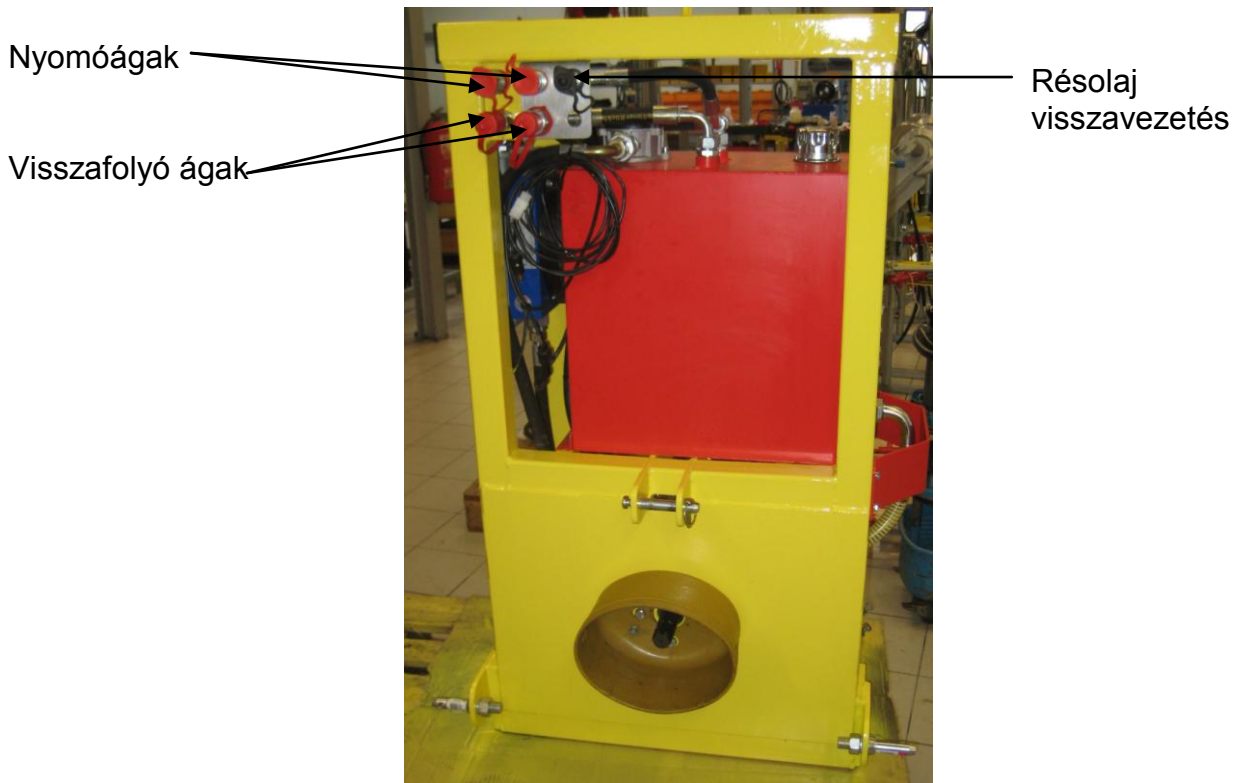


Szerelje fel úgy a fűrészlapokat, ahogy a képen látszik. A távtartó pozíciójával lehet mély, vagy magas állásba állítani a fűrészlapokat. Magas pozícióban a tartó tárcsa mögé megy a távtartó, mély pozícióban pedig az ellentartó tárcsa fölé kell elhelyezni a távtartót.

A csavarokat a géphez adott Loctite csavarragasztóval kell beragasztani!



### 3-pont felfüggesztésű hidraulikus aggregát a KMS Rinklin síkfalmetszőhöz



A síkfalmetszőnek 5 hidraulikus tömlője van, amit be kell kötni. 2 nyomóág és 2 visszafolyó ág, azt a visszafolyó tömlőt, ami 2 motorról vezeti vissza az olajat, azt közvetlenül a tankba kell kötni és amelyik csak egyről vezeti vissza, azt az olajhűtőn keresztül kell vezetni.

A résolaj külön lesz visszavezetve és mindig be kell kötni!

A traktoron csak az 540-es kardántengely fordulatszámot lehet használni!

Fordulatszám táblázat:

kardántengely fordulatszám	szállítási mennyiség szivattyúnként	fűrészlapok fordulatszáma
250	25 Liter	1700/min
300	30 Liter	2000/min
400	35 Liter	2300/min
450	37 Liter	2500/min
500	41 Liter	2900/min

A megadott értékek viszkozitástól és hőmérséklettől függően változhatnak.

A géppel csak 400 és 470 közötti kardántengely fordulatszámmal szabad dolgozni, soha ne legyen teljes, 540-es fordulatszámmal használva!

Túlterhelés esetén megszűnik a garancia!

DIN 20066 szerint a hidraulikacsöveket legkésőbb 6 év után ki kell cserélni!

A Hidraulikacsöveket naponta ellenőrizni kell!

A következő esetekben a hidraulikacsöveket azonnal cserélni kell:

- **A tömlő az acélbetétig meg van sérülve**
- **Külső felület repedezett**
- **Roppantás sérült, vagy szivárog**
- **Tömlő kicsúszik a roppantásból**
- **Tömlők eldeformálódása**
- **6 év használat után (DIN 20066 szerint).**

A tömlőket csak ugyanolyan tömlőtípusra lehet cserélni.

Nyomócsöveket csak nagynyomású csövekre lehet cserélni (DIN 20022 Typ 1 SN)  
Üzemi nyomás P=180Bar.

**A visszafolyó ágnak mindenképp szabadnak (nyomásmentesnek) kell lennie!  
Az olajnak egyenesen a tartályba kell folynia, anélkül hogy még egy szelep közbe lenne kapcsolva.**

## Használatba vétel

### Próbafutás és beállítás:

Mielőtt dolgoznának az ültetvényben, mindenképp ki kell próbálni a gépet.



**Ellenőrizték az összes hidraulikus csatlakozást, valamint az összes csavarkötést.**



**A traktor indítása előtt győződjön meg arról, hogy senki nem tartózkodik túl közel a géphez!**

- Indítsa el a traktort, majd kapcsolja be az egyszeres működésű vezérlőszelepet.
- Kardántengely lehajtást 540-es fordulatszámra állítani.
- kardánkuplungot lassan, alapjáraton bekapcsolni!

## Dolgozni az ültetvényben


- Menjen a traktorral ahhoz a sorhoz, ahol dolgozni szeretne
- Kapcsolja be lassan traktor hidraulikáját a tartószerkezet mozgatásához és a kardántengelyt
- Emelje a traktor fordulatszámát addig, amíg el nem érik a fűrészlapok a megfelelő fordulatszámot. (lásd a 12. oldalon a táblázatban)



**Sorból történő kihajtásnál és fordulásnál ügyeljen arra, hogy senki ne tartózkodjon a közelben. Vigyázat, a fűrészlapok kikapcsolás után nem állnak meg egyből!**

- A haladási sebességet a talajviszonyokhoz és az ágak mennyiségéhez mérten kell választani.


## Szállítás

	<p><b>Utcán történő közlekedésnél:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• vezérlőszelepeket és kardántengelyt kikapcsolni</li><li>• védőburkolatokat felszerelni</li><li>• a KRESZ szabályait be kell tartani</li></ul>
---	--

Szállítási pozícióban a síkfalmetsző nem takarhatja el a traktor fényszóróit. Adott esetben utólagos irányjelzőket és fényszórókat is fel kell szerelni.

## Karbantartás

 **Járó gépnél soha ne végezzen el karbantartó munkákat!**

 **A fűrészlapokon történő munkákhoz mindig védőkesztyűt kell hordani.**

 **Csak eredeti KMS alkatrészeket használjon, különben megszűnik minden garancia a gépre.**