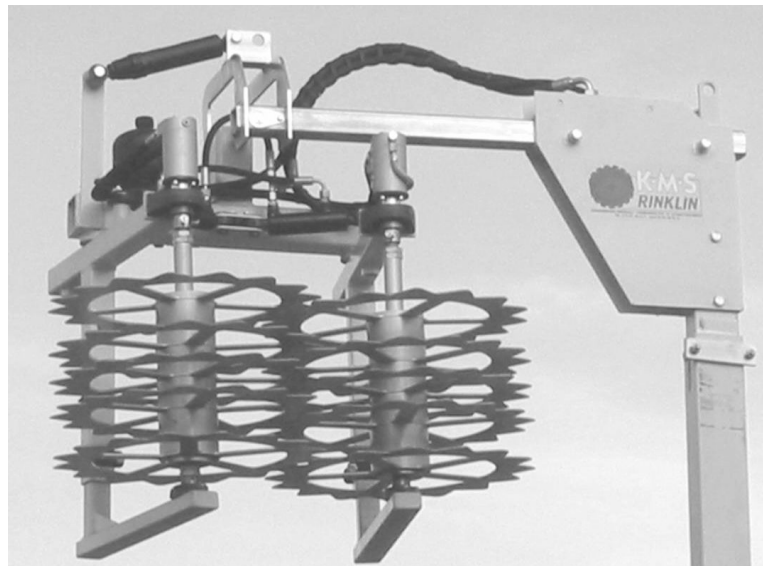




Használati utasítás

KMS Előmetsző

VS-10



Gyári szám:

Gyártó:

KMS-Rinklin GmbH
Freiburgerstr. 10
Gewerbepark Breisgau
D-79427 Eschbach

Tel.: 07634/505488-0
Fax: 07634/505488-20
E-Mail: info@kms-rinklin.de
Internet: www.kms-rinklin.de

Tartalom:

Oldal:

- 3 Bevezetés
- 4 Biztonsági előírások
- 5 Használati követelmények
- 6 Az előmetsző felépítése
- 7 A hidraulika bekötése
- 8 A gép beállítása
- 9 Használat / A vágólapok átfedésének beállítása
- 10 A tárcsák távolságának beállítása
- 11 A záró munkahenger légtelenítése / Szállítás
- 12 Karbantartás

Bevezetés

Kedves vásárlónk,

a KMS előmetsző első használatbavétele előtt kérem olvassa el ezt a használati utasítást.

A KMS előmetsző a szőlőtőkék gépi előmetszésére szolgál.

A forgó vágókosarak által a vesszők fel lesznek aprítva és el lesznek távolítva a drótokról.

Egy hidraulikus munkahenger kinyitja a vágókosarakat, így az oszlopokat ki tudja kerülni a gép.

Garancia:

A KMS előmetszőre a kiszállítástól számítva 2 év garanciát kapnak.

Kopó alkatrészek nem tartoznak bele a garanciába.

A Használati utasítás a gép tartozéka, eladásnál a géppel együtt át kell adni az új tulajdonosnak.

Biztonsági előírások



Az előmetszőt csak olyan személyek építhetik fel, használhatják, illetve tarthatják karban, akik a munka- és balesetvédelmi előírásokkal tisztában vannak!

Rendeltetésszerű használat:

A KMS előmetsző csakis a szőlőtőkék előmetszésére használható!

Minden egyéb alkalmazás nem rendeltetésszerű használatnak minősül.

Karbantartások és beállítások csak álló motornál!

Futó motornál elegendő biztonsági távolságot kell betartani.

Indítás előtt meg kell győződni arról, hogy senki nem tartózkodik túl közel a géphez és hogy a traktoron a vezérlőszelepek mind zárva vannak.

Minden használat előtt, különösen karbantartások után az összes elektromos és hidraulikus csatlakozást, valamint csavarkötést ellenőrizni kell!

A munkagép elhagyása előtt a motort és az összes hidraulikus vezérlőszelepet ki kell kapcsolni és a kéziféket be kell húzni.

Utcai közlekedés alkalmával a KRESZ szabályai érvényesek.

Használati követelmények

Az előmetszőt csak akkor szabad felépíteni, ha a munkagép a következő követelményeket teljesíti:

Elektronika: Elektrohidraulikus vezérlések / szelepek csak lebiztosított aljzaton keresztül működtethetők. Az üzemi feszültség 12V.

Hidraulika: Az előmetsző használatához egy egyszeres működésű vezérlőszelep és egy szabad visszafolyóág szükséges.

Az előmetsző olajfogyasztása 18-25 liter, a maximális megengedett szállítási mennyiség 30 liter / perc.

A munkagép túlnyomásszelepét 170 bar nyomásra kell beállítani!

Az előmetsző üzemi nyomása 150 bar alatt van és a nyomáshatároló szelepeken semmit nem szabad elállítani!

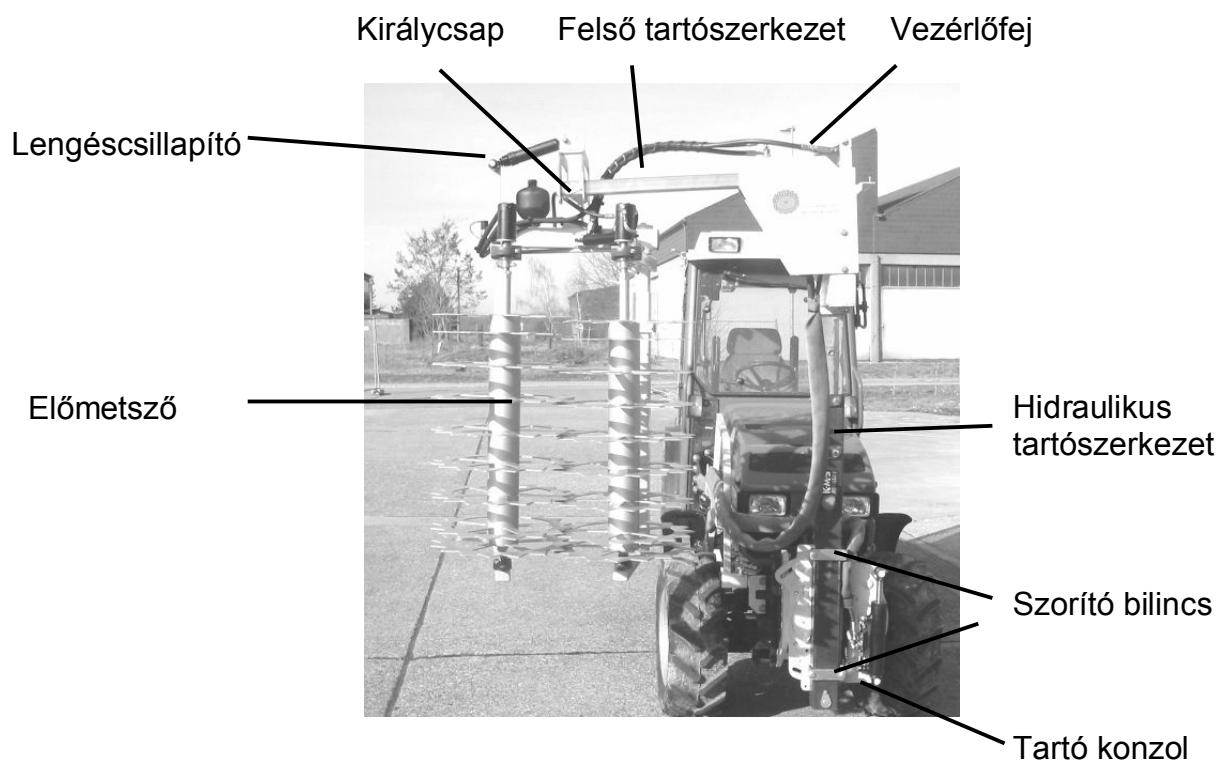
A Visszafolyóágnak nyomásmentesnek kell lennie és egyből a tankba kell vezetnie.

A visszafolyóág nyomása legfeljebb 5 bar lehet!

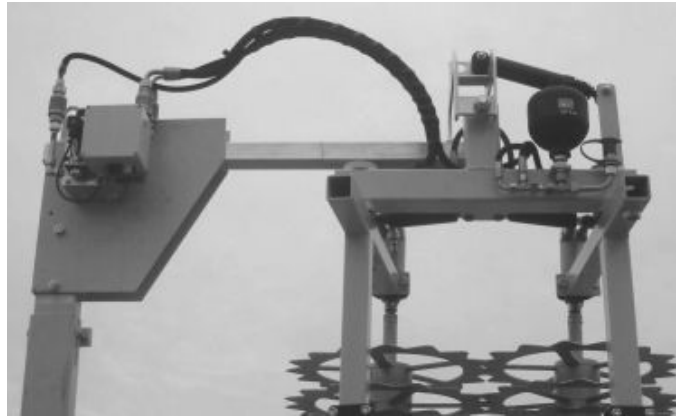


Amennyiben a munkagép nem felel meg minden pontnak, nem tud az előmetsző tökéletesen működni és a gyártó jótállása megszűnik.

Az előmetsző felépítése



A hidraulika bekötése



A hidraulika bekötése a traktorra:

A hidraulikus blokkra két tömlő megy, amit nem szabad felcserélni.

- A **Vastag** tömlő a **visszafolyó ág** (a traktor nyomásmentes visszafolyóágára kell kötni)
- A **vékony** tömlő a **nyomóág** (az egyszeres működésű vezérlőre kötni).

A hidraulika bekötése a gépre:

A hidraulikablokk bal oldalán csak egy gyorscsatlakozó (dugalj) van, erre lesz a nyitóhenger dugója bekötve. (piros jelzéssel)

A blokk jobb oldalán egy dugalj és egy dugó található, ezekbe lesznek a vágókosár motorjainak a csatlakozói bekötve.

DIN 20066 szerint a hidraulikacsöveket legkésőbb 6 év után ki kell cserélni!

A Hidraulikacsöveket naponta ellenőrizni kell!

A következő esetekben a hidraulikacsöveket azonnal cserélni kell:

- A tömlő az acélbetétig meg van sérülve
- Külső felület repedezett
- Roppantás sérült, vagy szivárog
- Tömlő kicsúszik a roppantásból
- Tömlők eldeformálódása
- 6 év használat után (DIN 20066 szerint).

A tömlőket csak ugyanolyan tömlőtípusra lehet cserélni.

Nyomócsöveket csak nagynyomású csövekre lehet cserélni (DIN 20022 Typ 1 SN)
Üzemi nyomás P=180Bar.

A vezérlőegység visszafolyóága szintén egy HD tömlő Typ 1 SN. (NW 15)

A visszafolyóágnak mindenképp szabadnak (nyomásmentesnek) kell lennie! Az olajnak egyenesen az olajtartályba kell folynia, anélkül hogy még egy szelep közbe lenne kapcsolva.

A gép beállítása

Próbafutás és a gép beállítása:

A munka megkezdése előtt próbálja ki, hogy a gép minden funkciója működik-e.



Ellenőrizték az összes hidraulikus csatlakozót és az összes csavarkötést.



A traktor indítása előtt győződjön meg arról, hogy senki nem tartózkodik túl közel a géphez!

- Indítsa be a traktort és kapcsolja be az egyszeres működésű vezérlőszelepet.
- Olajszivattyútól függően emelje a motor fordulatszámát 1200-1500-as fordulatra percenként.

A hidraulika beállítása:

Bekapcsolt egyszeres működésű vezérlőszelep mellett úgy kell beállítani a mennyiség szabályzót, hogy még elég olaj álljon rendelkezésre a tartószerkezet munkahengereinek is.

Most pörögniük kellene a vágókosaraknak és a nyomógomb lenyomására kinyílik a vágókosár. Amennyiben ez nem így történik, rosszul van beállítva a mennyiség szabályzó.

A mennyiség szabályzó beállítása a vezérlőfejen:

A beállításhoz a szabályzót le kell nyomni és a kívánt irányba tekerni. A skála alapján látják a szabályzó állását.

A mennyiség szabályzóval lehet elosztani a traktor által szállított olajmennyiséget.

Szabályzó 0 → Csak a nyitóhenger mozog, a vágókosár áll.

Szabályzó 9 → A vágókosár max. sebességgel forog, a nyitóhenger nem mozog

Az ideális beállítás a középső tartományban van, úgy a vágókosárnak elég magas a fordulatszáma az ágak vágásához és a kosarak nyitása is elég gyors

Használat

- Menjen a traktorral ahhoz a sorhoz, amiben dolgozni szeretne.
- Kapcsolják be az előmetszőt a megfelelő vezérlőszeleppel.
- Emeljék addig a motorfordulatszámot, amíg a vágókosarak el nem érik a megfelelő fordulatszámukat.
- Nyomják meg a nyomógombot, hogy a vágókosarak kinyíljanak.
- Hajtson be a sorba és ha a gép elment az oszlop mellett, engedje el a gombot (drótfeszítőre ügyelni).
- A hidraulikus tartószerkezet emelésével és süllyesztésével állítsa be megfelelő munkamagasságot.
- A sorban: röviddel azelőtt, hogy a gép elérje az oszlopot, nyomja meg a gombot és tartsa nyomva, amíg az oszlopot el nem hagyja.
- A sor végén nyomja meg a gombot, amíg a gép el nem hagyja a végoszlopot, majd kapcsolja ki a vezérlőszelepet.



A sorból történő kihajtásnál és a forduláskor figyeljen arra, hogy senki ne tartózkodjon a gép közelében. Miután kiért a sorból, egyből kapcsolja ki a vezérlőszelepet.

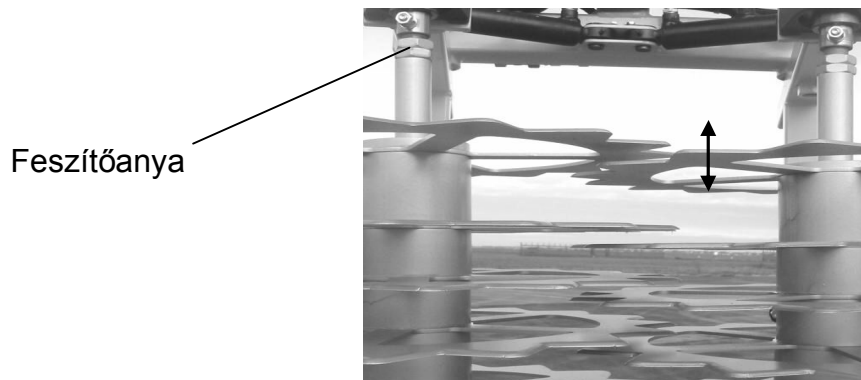
A vágólapok átfedésének beállítása



A vágólapok átfedését egy hatlapú menetes hüvellyel lehet beállítani. A gépek gyárilag elegendő átfedéssel lesznek beállítva.

Ha alul több vessző megmaradna, akkor a kereszttartó rövidítésével meg lehet növelni az átfedést. Ehhez a kontraanyákat lazítani kell, majd a szár tekerésével lehet rövidíteni a kereszttartót. Ha be van állítva, akkor a kontraanyákat ismét meg kell húzni.

A tárcsák távolságának beállítása



A vágólapok közötti távolságot a feszítőanyák segítségével lehet beállítani. Gyárilag ez a távolság kb. 10mm-re van beállítva, hogy a feszítő drótok meg legyenek szabadítva a vesszőktől.

Ha mégis túl sok vessző maradna a dróton, akkor kisebbre lehet állítani ezt a távolságot.

Ha túl kicsi a távolság a vágólapok között és a drótok nincsenek eléggé megfeszítve, akkor előfordulhat, hogy a drótok el lesznek csípve. Ilyen esetben növelni kell a távolságot.

Ehhez a feszítőanyákat alul és felül mindkét tengelyen lazítani kell, így mindkét vágólap egység magassága beállítható.

Ezek után a vágólapokat a feszítőanyák segítségével összeszorítani.
A kontraanyákat egymás ellen biztosítani kell!

A záró munkahenger légtelenítése

Ha a vágókosár már nem egészen záródik, akkor a munkahenger nyomástároló rendszerét újra fel kell tölteni olajnyomással.



A nyomástároló rendszeren történő munkákat csak szakszervizben, vagy a gyártónál lehet elvégezni!

Ehhez egy mini mérőcsővel a gömb szelepén keresztül 60 bar nyomással a munkahengert ki kell nyomni.



A tároló gömböt semmiképp nem szabad kinyitni!
A gömb 60 bar Nitrogénnel van feltöltve!

Szállítás



Utcai közlekedésnél:

- Vezérlőszelepet kikapcsolni
- A védőszerkezetet fel kell szerelni
- Az előmetszőt a traktor közepe felé kell dönteni és fel kell emelni, hogy szabadon lehessen látni.
- A KRESZ szabályait be kell tartani!

Az előmetsző szállítás közben nem takarhatja el a traktor fényszóróit. Adott esetben kiegészítő irányjelzőket, illetve fényszórókat kell felszerelni.

Karbantartás



Járó gépnél soha ne végezzen el karbantartó munkákat!



A vágólapokon történő munkákhoz mindig védőkesztyűt kell hordani.



Csak eredeti KMS alkatrészeket használjon, különben megszűnik minden garancia a gépre.

Igénybevételtől függően a vágókosarak csapágysait és a kereszttartó csuklóit naponta, de legalább 2 naponta le kell kenni.

Zsírzógonbok:

- 2x felső vágókosár csapágyszás
- 2x alsó vágókosár csapágyszás
- 2x kereszttartó
- 1x munkahenger tartószem
- 1x felfogató csap

Naponta ellenőrizték a vágókosár csavarkötéseit.



**Karbantartás után és a mindennapi használat előtt ellenőrizni kell az összes csavarkötést.
Hibás és károsodott alkatrészeket azonnal cserélni kell!**