



Kezelési Utasítás KMS Standard „csonkázó”



Gyártó: KMS GmbH

Gewerbepark Breisgau
Freiburger Straße 10
79427 Eschbach
Tel.: 0049 7634 551611
Fax.: 0049 7634 551612

Forgalmazó: BARTIFARM KFT

H-6345 Nemesnádudvar
Rákóczi Ipartelep 2506
Tel: 06 79/378-612

Garancia

A **KMS Rinklin** cég a szállítás dátumától számított **egy éves garanciát nyújt** az általa gyártott készülékekre.

A garancia igénybevételéhez igazolnia kell a vásárlás dátumát.(pl. számlával)

A garancia kizárólag a meghibásodott alkatrész kicserélésére vonatkozik és csak akkor biztosítja a cég ha a kár anyag- vagy gyártási hiányosságokra vezethető vissza.

Az alábbi esetekben **érvényét veszti a garanciaigény:**

- **Hanyag karbantartás** (kenés és karbantartás kimaradása)
- Nem szakszerű használat illetve túlerőltetett használat
- A jelen gépkönyvben leírt használat és karbantartási utasítások és biztonsági előírások be nem tartása
- Olyan módosítások vagy beavatkozások/változások, melyeket nem a cég vagy egy arra feljogosított szerviz ill.szakember végzett
- Nem eredeti gyári alkatrészek használata
- A jelen gépkönyvben leírt **hidraulikus energiaszükségletek túllépése**

Az ékszíjak, csapágy és tömítések valamint az egyéb kopó alkatrészek nem tartoznak a garancia alá, **kivéve az egyértelmű anyaghibákat valamint a gyári összeszerelés közben történt sérüléseket.**

A KMS Rinklin nem vállal semmilyen felelősséget károk vagy balesetek esetén:

- Melyek a jelen gépkönyvben leírt ajánlások be nem tartása miatt történtek
- Melyeket a nem rendeltetésszerű használat miatt okoztak
- Melyek a gép esetleges sérülése miatt történtek, és ezt a sérülést a jelen gépkönyvben leírt ajánlások be nem tartása okozta

A szállítási károk, sérülések szintén nem tartoznak a garancia körébe.

A KMS Rinklin fenntartja a folyamatos fejlesztések során a szerkezeti módosítások jogát, azonban nem köteles az eddig gyártott gépeit átalakítani.

Bevezetés

Tisztelt ügyfelünk! A „KMS” gép megvásárlásával a maga nemében az egyik legmodernebb gépet veheti birtokába.

A KMS gépek jellemzője a kiváló legmodernebb anyagok felhasználása, mellyekkel a gép valóban könnyűvé vált. A gépek szerkezetét több éves tesztek alapján valóban a célnak megfelelően készítették, ezzel biztosítva a gyors egyszerű munkavégzést és az üzembiztonságot.

Kérjük mindenekelőtt biztonsági okokból és a balesetmegelőzés érdekében figyelmesen olvassa el ezt a kezelési utasítást.

Információk és biztonsági előírások

A lombvágó gépet csak annak a személynek szabad használnia, szerelnie, karbantartania aki megbizonyosodott előtte ennek biztonságáról és a balesetvédelmi előírások betartásáról.

Minden üzemeltetés előtt ellenőrizni kell a géppel történő közlekedés biztonságát.

Karbantartást és beállítást kizárólag nem beindított erőgép mellett végezzünk. Üzemelő traktor mellett végzett bárminemű munka közvetlen balesetveszélyt jelent – ezért szigorúan TILOS!

A lombvágó gép beindítása előtt győződjünk meg arról, hogy a gép körül senki sem tartózkodik-e?

Minden üzembe helyezés előtt – de kimondottan karbantartás során – győződjünk meg a gépen levő összes csavarkötés és hidraulikus csatlakozás tökéletes állapotáról és feszes rögzítéséről.

Minden használat előtt meg kell bizonyosodni a gép és az erőgép közötti kapcsolat állapotáról. Ennek kilazulása a gép maradandó károsodásához vezethet.

A traktor beindítása előtt meg kell bizonyosodni a hidraulikus rendszer kikapcsolt állapotáról és a traktor kéziféket be kell húzni.

Amennyiben a munkagéppel közútvonalat is igénybe vesznek az azon érvényes szabályok betartása mellett közlekedhetnek.

ÜZEMELTETÉSHEZ SZÜKSÉGES KÖVETELMÉNYEK

ELEKTROMOSSÁG: 12 V egyenáram
Az elektromos csatlakozási pontot egy biztosítóval ellátott helyre szabad csak bekötni

HIDRAULIKA:

1. a csonkázógép működtetéséhez egy egyirányú működésű hidraulika vezérlő és egy szabad visszafolyású visszaáramoltatás szükséges.

Figyelem! Amennyiben a gépet további hidraulikus működtetésű egy illetve kétirányú vezérlővel szerelik fel a hidraulika bekötéseknél különleges figyelemmel járjanak el, mert egy helytelen bekötés következtében nem csak hidraulika tömlő „durranhat” szét, hanem a késeket működtető hidromotorok is sérülhetnek.

2. A csonkázógép olajszükséglete 12 – 15 liter/ perc, amely semmi esetre nem mehet 20 liter fölé.

Figyelem! A túl sok olajmennyiség következtében a kések túlpörögnek, ami a hidromotorok tönkre menetéhez vezet. A traktorok olajszivattyúi általában többet szállítanak a szükségesnél ezért ahol a szabályozás nincs beépítve minden esetben mennyiség szabályozó szelepet kell használni.

3. A traktor biztonsági hidraulika szelepét 170 bar nyomásra kell beállítani
4. A gép visszavezető hidraulika csövét szabadon kell áramoltatni a traktor hidraulikatartályába. A visszaáramló csőnek minimum DN 12 mm-nek (15 L) kell lennie.
5. A visszaáramlási nyomásnak 5 bar alatt kell maradnia

Amennyiben a működtető traktor illetve a csatlakozások nem felelnek meg a fent leírt követelményeknek a csonkázógép nem képes megfelelően dolgozni, emiatt a gyártó a garanciát nem vállalja.

A CSONKÁZÓGÉP FELSZERELÉSE

1. Csatlakoztassa a traktorra a megfelelő tartókeretet ill. tartólapot.
2. Csavarozza fel az állítható tartóoszlopot a tartólapra.
3. Rögzítsék az oldaldőlést működtető munkahengert úgy, hogy a kétoldalt lévő rögzítőcsavar még biztosítson odalirányú mozgást az oszlopnak
4. A tartóoszlop tetején lévő négyszög profilba csúsztassák be a csonkázó tartócsövét melyet feszesen rögzítsenek.
5. A csonkázó munka méreteit állítsák be, majd rögzítsék azt.
6. Csatlakoztassák a kétpólusú dugót a traktorba.

A hidraulika csatlakoztatása:

- A csonkázógéphez két hidraulika tömlő vezet.
A vastagabb tömlő mindig a visszafolyó ág. (Ezt kell csatlakoztatni a traktor hidraulikus tartályába vezető pontra)
A vékonyabb tömlő a nyomótömlő. (ezt kell csatlakoztatni a traktor egyszeres működésű vezérlőtömb kimenő pontjához.)

A gép szőlősorhoz történő állítása:

1. A szélességet egyszerűen a csonkázó tartócsövén levő csavar segítségével állíthatjuk. Max: szélesség legfölül 60 cm.
2. A dőlésszöget a gép tetején levő elektromotorral állíthatjuk.
3. A vágási formát a gép egy oldalán lévő racsnis bak segítségével állíthatjuk, melyhez a másik oldalt a villanymotor segítségével igazítjuk hozzá.

Figyelem! A gép gyárilag úgy van beállítva, hogy az alján egy kicsit szélesebb dolgozik mind a tetején. Azért célszerű ezt így hagyni, mert a tőkék alján ahol a termés helyezkedik el nem sérti meg a fűtöket.

A traktorral célszerű mindig a sor közepén járni és ehhez beállítani a csonkázógépet, mivel így biztosíthatjuk a biztonságos munkát és a legkevesebb veszélyt jelenti a szőlősorok, tőkék számára.

KARBANTARTÁS

A gép hajtása a felső késeknél direkt hidromotorról történik. A többi kés ezekről kapja a hajtást ékszíjak segítségével.

Az első munkaóra után az ékszíjak feszességét ellenőrizni kell.

Az ékszíjak utánállítása minden esetben csak föntről lefelé történhet. Ehhez a kések alatti védőlemezeket – melyek a levelek és a pizok bekerülését akadályozzák meg – kell meglazítani. Utána a késtengelyek csavarjait 19-es és 22-es kulccsal meg kell lazítani és lefelé nyomni, amíg az ékszík meg nem feszül.

A kellő spanolás után a csavarokat vissza kell csavarni és rögzíteni.

Figyelem! A domború tárcsa az anya alatt és az ékszíjtárcsa mögött egy speciálisan edzett anyagból készül. A rögzítő csavarokat soha nem szabad úgy meghúzni, hogy ezek a tárcsák kiegyenesedjenek.

Az összes csavar meghúzása után ellenőrizni kell a porvédő tárcsa helyes beállítását, nehogy az megsértse az ékszíjtárcsa tengelyét.

A KÉSEK ÉLEZÉSE

A csonkázógép kései speciálisan edzett anyagból készülnek. Ezeknek a késacéloknak ezáltal egy nagyon kemény felületük és puha magjuk lett. (A kés – amennyiben ütés éri - így nem törik el, hanem elhajlik, amit vissza lehet állítani viszont élezhető marad.)

A késekről rendszeresen le kell tisztítani a lerakódásokat és az éleit egy sarokköszörűre szerelt dörzspapíros koronggal meg lehet újítani.

Fontos! Az élezés következtében nem szabad a késeket felmelegíteni, mivel azok elvesztik az edzés miatt létrehozott előnyöket. (Pl. tilos egyszerű sarokköszörűre szerelt vágó- vagy csiszoló korongot használni élezésre