



Kezelési Utasítás

KMS

Hajtásbefűző - kötözőgép



Gyártó: KMS GmbH

Gewerbepark Breisgau
Freiburger Straße 10
79427 Eschbach
Tel.: 0049 7634 551611
Fax.: 0049 7634 551612

Forgalmazó: BARTIFARM KFT

H-6345 Nemesnádudvar
Petőfi út 89
Tel/fax: 06 79 378 612

Tartalom:

oldalszám

3	Bevezetés
4	Felhasználói információk
5	Üzemi adatok
6	Kötöző gép felszerelése
7	Hidraulika és elektromos rákötések
8	Működési magasság beállítása
9	Kapcsolás beállítása
10	Kapocsforma beállítása
11	Olajmennyiségek szabályozása
12	Fojtószelep beállítása
13	Végállás kapcsoló beállítása
14	Sarjvessző tárcsa beállítása
15	Kötöző anyag befűzése
16	Kapocsbetöltés

Bevezetés

Az első felhasználás előtt figyelmesen olvassa át ezt a kezelési utasítást és gondoskodjon az előírások betartásáról.

Az Ön által vásárolt hajtásbefűző és kötöző gép egy a gyakorlat során kifejlesztett KMS RINKLIN termék, melyet a sokéves tapasztalat és fejlesztések után - az állandó tapasztalatcsere felhasználásával vevő és gyártó között – készítettek.

Ezáltal lehetett a gép teljesítményét növelni és egy időben a kezelését egyszerűsíteni.

A kapocs automata egy lineáris szabványos betöltést tesz lehetővé, mely segíti a gyors és biztonságos munkát.

Kötöző anyag és a Kapcsok

Kötöző anyag előírása: 600 méter / Kg

Kapocs: A kapcsok speciális anyagból készülnek, melyek alkalmasak az automatából történő könnyű és biztonságos kivezetésére és lehetővé teszik a kötöző anyag könnyű kihúzását a kapocsból.

Ennek a beszerzése a gép gyártóján keresztül történhet.

Más típusú és anyagminőségű kapocs használata esetén a munka minősége megváltozik és maga után vonja a gyártó garanciájának az elvesztését.

Általános Garancia

A **KMS Rinklin** cég a szállítás dátumától számított **egy éves garanciát nyújt** az általa gyártott készülékekre.

A garancia igénybevételéhez igazolnia kell a vásárlás dátumát.(pl. számlával)

A garancia kizárólag a meghibásodott alkatrész kicserélésére vonatkozik és csak akkor biztosítja a cég ha a kár anyag- vagy gyártási hiányosságokra vezethető vissza.

Az alábbi esetekben **érvényét veszti a garanciaigény:**

- **Hanyag karbantartás** (kenés és karbantartás kimaradása)
- Nem szakszerű használat illetve túlerőltetett használat
- A jelen gépkönyvben leírt használat és karbantartási utasítások és biztonsági előírások be nem tartása
- Olyan módosítások vagy beavatkozások/változások, melyeket nem a cég vagy egy arra feljogosított szerviz ill. szakember végzett
- Nem eredeti gyári alkatrészek használata
- A jelen gépkönyvben leírt **hidraulikus energiaszükségletek túllépése**

Az ékszíjak, csapágy és tömítések valamint az egyéb kopó alkatrészek nem tartoznak a garancia alá, kivéve az egyértelmű anyaghibákat valamint a gyári összeszerelés közben történt sérüléseket.

A KMS Rinklin nem vállal semmilyen felelősséget károk vagy balesetek esetén:

- Melyek a jelen gépkönyvben leírt ajánlások be nem tartása miatt történtek
- Melyeket a nem rendeltetésszerű használat miatt okoztak
- Melyek a gép esetleges sérülése miatt történtek, és ezt a sérülést a jelen gépkönyvben leírt ajánlások be nem tartása okozta

A szállítási károk, sérülések szintén nem tartoznak a garancia körébe.

A KMS Rinklin fenntartja a folyamatos fejlesztések során a szerkezeti módosítások jogát, azonban nem köteles az eddig gyártott gépeit átalakítani.

Felhasználói információk

A kötöző gépet csak annak a személynek szabad használnia, szerelnie, karbantartania aki megbizonyosodott előtte ennek biztonságáról és a balesetvédelmi előírások betartásáról.

Minden üzemeltetés előtt ellenőrizni kell a géppel történő közlekedés biztonságát.

Karbantartást és beállítást kizárólag nem beindított erőgép mellett végezzünk. Üzemelő traktor mellett végzett bármilyen munka közvetlen balesetveszélyt jelent – ezért szigorúan TILOS!

A kötöző gép beindítása előtt győződjünk meg arról, hogy a gép körül senki sem tartózkodik-e?

Minden üzembe helyezés előtt – de kimondottan karbantartás során – győződjünk meg a gépen levő összes csavarkötés és hidraulikus csatlakozás tökéletes állapotáról és feszes rögzítéséről.

Minden használat előtt meg kell bizonyosodni a gép és az erőgép közötti kapcsolat állapotáról. Ennek kilazulása a gép maradandó károsodásához vezethet.

A traktor beindítása előtt meg kell bizonyosodni a hidraulikus rendszer kikapcsolt állapotáról és a traktor kéziféket be kell húzni.

Amennyiben a munkagéppel közútvonalat is igénybe vesznek az azon érvényes szabályok betartása mellett közlekedhetnek.

Üzemi adatok

ELEKTROMOSSÁG: 12 V egyenáram
Az elektromos csatlakozási pontot egy biztosítóval ellátott helyre szabad csak bekötni

HIDRAULIKA:

1. a kötöző gép joy-stick vezérlésű működtetéséhez egy db nyomó vezetékre és kettő db szabad visszafolyó ágra van szükség.

2. A kötöző gép olajszükséglete 10 liter/ perc, amennyiben csúcsvágóval van szerelve akkor viszont már 18 liter / perc. A maximális olajmennyiség nem mehet 20 liter/ perc fölé.

Figyelem! A túl sok olajmennyiség következtében a kés túlpörög, a kapcsoló automata túl gyorsan és túl nagy erővel működik ami a gép károsodásához vezethet.

A traktorok olajszivattyúi általában többet szállítanak a szükségesnél ezért ahol a szabályozás nincs beépítve minden esetben mennyiség szabályozó szelepet kell használni.

3. A traktor biztonsági hidraulika szelepét 170 bar nyomásra kell beállítani
4. A gép visszavezető hidraulika csövét szabadon kell áramoltatni a traktor hidraulikatartályába. A visszaáramló csőnek minimum DN 12 mm-nek (15 L) kell lennie.
5. A visszaáramlási nyomásnak 5 bar alatt kell maradnia

Amennyiben a működtető traktor illetve a csatlakozások nem felelnek meg a fent leírt követelményeknek a csonkázógép nem képes megfelelően dolgozni, emiatt a gyártó a garanciát nem vállalja.

A kötöző gép felszerelése

1. Csatlakoztassa a traktorra a megfelelő tartókeretet ill. tartólapot.
2. Csavarozza fel az állítható tartóoszlopot a tartólapra.
3. Rögzítsék az oldaldőlést működtető munkahengert úgy, hogy a kétoldalt lévő rögzítő csavar még biztosítson odalirányú mozgást az oszlopnak
4. A tartóoszlop tetején lévő négyszög profilba csúsztassák be a kötöző vezérlő fejét melyet feszesen rögzítsenek.
5. Rögzítsék a kötöző anyag tartó dobozt a vezérlőfej oldalához.
6. A vezérlőfejbe csúsztassák bele a négyszög zártszelvény alakú gép tartó rudat.

7. Csatlakoztassák ehhez az „U” alakú gépvázat egy nagy menetes csavar segítségével.
8. Az „U” alakú gépvázhoz csatlakoztassák egyenként a sarjvessző felemelő tárcsákat.
9. Csatlakoztassák a gépet a traktor energia ellátó rendszeréhez.

Hidraulika és elektromos rákötések

Traktorhoz történő csatlakoztatás:

A hidraulika blokkhoz két tömlő vezet, melyeket nem szabad felcserélni. A vastagabb tömlő a szabad visszafolyó ág a vékonyabb tömlő pedig a nyomóág, melyet a traktor egyszeres működésű ágára kell kötni (folyamatos áramlás!)

A kötöző gép hidraulikájának csatlakoztatása:

A blokk baloldalán csak egy hidraulikacsatlakozót lehet látni és ide kell a kötöző gépről jövő tömlőt csatlakoztatni.

Jobbra a blokkon két csatlakozást találunk ahová a csúcsvágót kell csatlakoztatni. Ez csak a második kötözéskor szükséges.

Az elektronika bekötése:

A vezérlőblokkon két db kétpólusú aljzatot találunk. Amelyiken az „M” jelölés van abba a gépről jövő dugót kell csatlakoztatni, míg a másikba a kötöző anyag feszítő motorjának vezetékét kell dugni.

Az elektromos csatlakozás:

Csatlakoztassuk a traktorhoz a kétpólusú dugót mely az elektronika dobozából vezet, és ugyanabba a dobozba dugjuk bele a kötöző gép 7 pólusú vezérlését.

Bekapcsolt gyújtás mellett a Zsinór feszítőt működtethetjük, éppúgy mint a mágnes szelepeket. Amennyiben nem működik, ellenőrizze a traktornál a kapcsolatot illetve a biztosítékot.

Működési magasság beállítása

A kötözési kapcsolási magasság beállítását mindig a bal oldali tárcsánál kezdjük. Lazítsuk meg a rögzítő csavarokat és állítsuk be a kívánt munkamagasságot.

Ezután a jobb oldali tárcsamagasságát igazítsuk a baloldalihoz.

Nagyon figyelni kell a két szint beállítására, mert a központosító túske, helytelen beállítás mellett gyorsan elkopik .

Csavarokat újból erősen rögzítsük.

A munkamagasság állításakor ellenőrizzük a kapocsautomata láncait, szükség esetén újra állítsuk be azokat.

Figyelem: A csavarok lazítását óvatosan végezzük nehogy az egész tárcsa leessen.

Kapcsolás beállítása

A munkamagasság beállításakor mindig a következőképpen kell beállítani a kapcsoló automatát: A baloldali és jobboldali egység összenyomása után a központosító csap pontosan fekszen bele a hüvelybe.

Eközben a láncot a rajta levő csavarral úgy kell beállítani, hogy a központosító csap a hüvely közepébe üssön, de azt ne sértse meg.

A kapocs nyomó speciális fém része párhuzamos legyen a kapoccsal és a távolsága 2-3 mm lehet. Ezt az alátétekkel lehet beállítani melyek a központosító csap alatt helyezkednek el.

Kapocsforma beállítása

A kapocs formáját a központosító csapon lévő alátétekkel lehet befolyásolni. Amennyiben a kapocs túl feszes nem lehet a zsinórt kihúzni, viszont a túl laza kapcsolás azt eredményezi, hogy a zsinór kibújhat a kapocsból ami a teljes munka eredménytelenségéhez vezethet.

Az első képen laza a kapocs. Itt túl sok az alátét.

A második képen szoros a kapocs, itt alátétet kell berakni.

A harmadik képen az ideális kapcsot láthatjuk.

Olajmennyiségek szabályozása

Olajmennyiség szabályozása a csúcsvágó nélkül

A csúcsvágó nélküli munka esetén a szabályozószelepet a „0” állásra kell tekerni. Ellenkező esetben az olajmennyiség rááramlik a bekötetlen csatlakozóra és a traktor hidraulikának nyomással szemben is dolgoznia kell.

Olajmennyiség szabályozása csúcsvágóval

A csúcsvágó hidraulikacsatlakozóit a szabályozóblokk jobb oldalán lévő csatlakozóiba kell kötni. Ezután lehet beállítani a csúcsvágó sebességét.

Vigyázni kell nehogy a kés túlpörögjön, de a túl lassú pörgés következtében a kapcsoló automatika is lassan fog dolgozni. (a traktor olajmennyiségét növelni kell vagy a fordulatszám növelésével vagy az azon lévő mennyiség szabályozóval)

Figyelem!!!

A modern traktorok nagy hidraulikaszivattyúval vannak szerelve és ahhoz, hogy a kötöző gépre megfelelő mennyiségű olaj jusson a traktor mennyiség szabályozóját max. 20-25 liter/perc –re kell állítani. Amennyiben túl sok olaj kerül a kötöző gép szabályozó blokkjára azt a mennyiséget a blokk át

sem engedi és visszavezeti a traktor hidraulikájába. Azonban ez felesleges túlmelegedéshez fog vezetni.

A nyomáshatároló szelep beállítását megváltoztatni tilos!!!

A fojtószelep beállítása

A fojtószeleppel a bal kapcsolófej mozgásának sebességét tudjuk állítani. A szelep a gyári értéken van beállítva, de amennyiben azonos motorfordulatszám mellett a kar sebessége gyorsulna és az olaj hőmérséklete melegedne a kar sebességét csökkenteni kell.

Ehhez az imbusz csavart először ki kell oldani, majd be kell állítani a megfelelő sebességet, utána a biztosító csavart újra rögzíteni szükséges.

A végállás kapcsoló beállítása

A végállás kapcsolók ellenőrzése

Nyomják a bal kapcsoló kart annyira hátra ameddig az 1. végállás kapcsoló nem kerül szabad helyzetbe. Oldja ki a relét úgy, hogy a vezérlőpulton a kioldó gombot nyomja meg. A relének egyszer kell működnie. Ha a kart visszaengedjük egy kicsit a relének még egyszer kattannia kell.

A 2. végállás kapcsoló korrekt működésének ellenőrzéséhez nyomjuk meg az ujjunkkal a kapcsolót és működtessük a kioldót újból. Ismét csak egy kattantást szabad hallani, majd a kapcsolót elengedve hallhatjuk a másodikat.

A végállás kapcsolók ez esetben dolgoznak megfelelően.

A végállás kapcsolók beállítása

Az 1. végállás kapcsolót nem kell állítani csupán annak cseréje esetén kell azonos pozícióba visszarakni.

A 2. végállás kapcsolót csak abban az esetben kell állítani, ha a kapcsolási folyamat túl korán befejeződik. Ebben az esetben a kontraanyát lazítsuk ki és a kapcsolót két-három fordulattal tekerjük beljebb. Utána rögzítsük a kapcsolót. Figyelem!!! Ha a kapcsolót túl kitekerjük az sérülni fog!!!

Sarjvessző felemelő tárcsa beállítása

A jobboldali tárcsán elhelyezett csavarok segítségével a gép szélességét tudjuk változtatni. A beállítás után ügyeljük az újbóli rögzítésekre.

A tárcsák dőlésének változtatásához az azon lévő három csavart kell lazítani, majd beállítás után azokat ismét rögzíteni.

A kötöző anyag befűzése

1. Helyezzünk el 2-2 tekerics zsinórt egymás fölött úgy, hogy az egyik végét kössük össze a másik elejével
2. Vezessük el mindkét zsinórt a zsinór fékező berendezésen keresztül
3. Fűzzük be a zsinórt jobb és baloldalon is majd vezessük át a zsinór feszítő berendezés két szögvason lévő lukon keresztül
4. az egyik szálát fűzzük át egy csőhajlaton

5. Fűzzük tovább a kis csövecskéken keresztül jobb és baloldalt is
6. vezessük a szálát mindkét helyen a 90 fokos könyökön át a felemelő tárcsához
7. a tárcsán találunk egy lukat és tekerjük mindaddig amíg az nem lesz látható a védőlemez kivágásánál
8. Fűzzük át a lukon a zsinórt kb 10 cm hosszon
9. hajtsunk a tárcsán 1,5 fordulatot körbe
10. A zsinórt most kétszeresen lehet látni a vágatban. Az elejét most húzzuk ki a lukból
11. A zsinórt vezessük a kapcsoló karokhoz és húzzuk olyan hosszan ki, hogy a karok előtt még össze lehessen kötni azokat.

Kapocsbetöltés

1. Húzzuk meg a piros madzagot amivel a feszítőszerkezetet oldjuk
2. Nyissuk ki a kapocsajtót
3. Töltsük be a kapcsokat
4. Zárjuk be az ajtót
5. Lassan engedjük vissza a piros madzagot nehogy a kapocs megsérüljön

KARBANTARTÁS

A kezelőnél mindig legyen folyékony olajspray, amivel 2-3 óránként a kapcsoló szerkezetet meg kell olajozni.

Ennek elmulasztása komoly problémákat vethet fel az üzembiztosság tekintetében.

Szintén 2-3 óránként ellenőrizni kell a kapcsok feszítésének helyességét, és meg kell győződni a kapcsolás minőségének és a kapcsolófej működésének helyességéről.

A csúcsvágó kése speciálisan edzett anyagból készül.

Ezeknek a késacéloknak ezáltal egy nagyon kemény felületük és puha magjuk lett. (A kés – amennyiben ütés éri - így nem törik el, hanem elhajlik, amit vissza lehet állítani, viszont élezhető marad.)

A késekről rendszeresen le kell tisztítani a lerakódásokat és az éleket egy sarokköszörűre szerelt dörzspapíros koronggal meg lehet újítani.

Fontos! Az élezés következtében nem szabad a késeket felmelegíteni, mivel azok elvesztik az edzés miatt létrehozott előnyöket. (Pl. tilos egyszerű sarokköszörűre szerelt vágó- vagy csiszoló korongot használni élezésre.)